## <u>Baccalauréat Professionnel</u> Métiers des Transitions Numérique et Energétique

Fiche de travaux liés à des activités de réalisation.

Titre : Mesures et essais de la modification Disjoncteur Moteur

Lieu d'activité : Atelier

**Repère**: TPI 1-6 Version 06/11/2021

Niveau: 2nde

Support de l'activité : Platine industrielle

Liaison au référentiel

Le but de ce TP est mettre sous tension votre montage industriel (1 sens de marche).



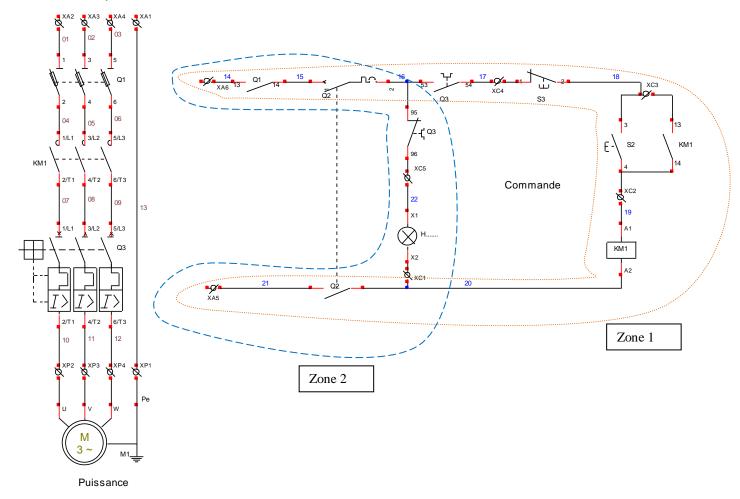
Définition des activités confiées à l'élève



Definition des activités conflées à l'élève	<u>Liaison du referentiei</u>			
1-Pré requis : Formation aux risques électriques Notions d'appareillage industriel.	Liste des tâches métiers T 1-2 : rechercher et expliquer les informations relatives aux opérations et aux conditions d'exécution T 3-1/TA 3-1 : réaliser les vérifications, les réglages, les paramétrages, les essais nécessaires à la mise en service de l'installation			
2-En ayant à votre disposition :	Liste des compétences :			
Une platine avec le matériel implanté et le câblage réalisé. L'outillage d'électricien. Un ohmmètre.	C1-C01 Analyser les conditions de l'opération et son contexte C5-C04 Contrôler les grandeurs caractéristiques de l'installation			
Observations proposée par le professeur :	Temps prévu : 4 h			
	Nom de l'élève :			
Temps passé :	Date :			

## 1/ Préparation

Les voyants étant à LED, lors des mesures la valeur est très grande (pour certains appareils, elle est même infinie)



En puissance : le montage étant identique au TP précédent, on vérifie de la même façon.

## En commande:

a/ Vérification de la zone 1 : (montage du TP 4 mais avec le bornier)

Votre appareil est entre XA5 et ) valeur à l'ohmmètre (résistance d	XA6, comment doivent être les différents r e la bobine de KM1)	natériels pour lire une
Sectionneur Q1	Ouvert	Fermé
Disjoncteur Q2	Ouvert	Fermé
Disjoncteur moteur Q3	Ouvert (OFF)	Fermé (ON)
_e bouton poussoir S2	Appuyé	Non appuyé
Le bouton poussoir 53	Appuyé	Non appuyé

b/ Véritica	tion de la zone 2 : (	contact de Q3 a	vec le voyant)			
• •	reil est entre XA5 nmmètre (la résista		t doivent être les o	différents matérie	els pour lire u	ine
Sectionneu	r Q1	Ouver	<b>*</b> †		Fermé	
Disjoncteur	~ Q2	Ouver	<b>^</b> †		Fermé	
Disjoncteur	r moteur Q3	Ouver	rt (OFF)		Fermé (ON)	)
2 - Vérific	ations :					
VOTRE MO	ONTAGE EST HOR	S TENSION				
Réaliser les	s mesures afin de co	ompléter le table	au suivant :			
En comman Q1 et Q2 é	de itant fermés : Votr	e appareil de mes	sure est entre les l	bornes XA5 et XA	.6	
Position 52	Position de KM1	Position de 53	Position de Q3	0	infini	Valeur
lon appuyé	Non appuyé	Non appuyé	ON (ou START)			
ıppuyé	Non appuyé	Non appuyé	ON (ou START)			
lon appuyé	Appuyé	Non appuyé	ON (ou START)			
ppuyé	Non appuyé	Appuyé	ON (ou START)			
lon appuyé	Non appuyé	Non appuyé	OFF (ou STOP)			
ıppuyé	Non appuyé	Non appuyé	OFF (ou STOP)			
lon appuyé	Appuyé	Non appuyé	OFF (ou STOP)			
ippuyé	Non appuyé	Appuyé	OFF (ou STOP)			
D'après vou	ommande vous paraí is, votre montage fo uver la cause et rép	onctionne-t-il cor	rectement? $\Box$	□ NON OUI □ NC		
		SO	US TENSION			
Vérifier et	mettre les EPI.					
Q1 étant O	UVERT, mesurer la	tension qui arriv	ve à l'entrée de Q1	:		
	Entre XA2 et XA	A3 Entre?	XA3 et XA4	Entre XA2 et XA	\4	
En vous rep	oortant à ce que vou	ıs avez noté à la 1	préparation, les te	nsions obtenues so	ont	
·	ensions correctes		•			

Mesurer la tension entre la borne XA5 et XA6 :V							
Cette tension est-elle compatible avec la bobine de KM1?   Oui							
Si les valeurs sont correctes, fermer Q1 puis Q3 puis Q2.							
Vérifier le fonctionnement de votre installation en complétant le tableau suivant.							
	KM1 est collé (enfoncé)	Le moteur (tourne	e é	tat du voyant	]		
	ou non collé	ou ne tourne pas)	(0	allumé ou éteint)			
Rien n'est appuyé							
Appui maintenu sur 52							
Relâchement de 52							
Appui maintenu sur 53							
Relâchement de S3							
Impulsion sur S2							
Mise de Q3 sur « OFF » en							
utilisant le bouton »TEST »							
Fiche d'évaluation							
Cor	npétence(s) visée(s)		Absent Non évalué	Non acquis Acquis partiellemen Acquis avec aide Acquis sans aide			
C1-C01 Analyser les conditions de	l'opération et son contexte	-					
Les contraintes techniques et d'exécution sont repérées							
<ul> <li>S'il y a 2 erreurs dans la partie 1 : acquis partiellement, si plus de 2 erreurs : Non acquis</li> </ul>							
C5-CO4 Contrôler les grandeurs caractéristiques de l'installation							
Les grandeurs contrôlées sont correctement interprétées au regard des prescriptions							
<ul> <li>Si la conclusion des essais sous tension n'est pas logique ou incomplète (vérification du voyant oubliée): Non acquis</li> </ul>							
Les mesures (électriques, dimensionnelles,) sont réalisées							
<ul> <li>L'élève ne met pas l'appareil sur le bon calibre malgré le rappel de l'enseignant : non acquis</li> </ul>							